



**Audi Zentrum Halle Nord**  
Rennbahnkreuz 1, 06122 Halle/Saale  
Tel: 0345 / 21157 - 0

# AUDI A3

**A3 Sportback 35 TFSI advanced S tronic**

€ 37.479,00

MwSt. ausweisbar



## Sonder- leasing

Sonderzahlung  
6.801,43 €

Effektiver Jahreszins  
0,01 %

Sollzinssatz (gebunden p.a.)  
0,01 %

Laufleistung/Jahr  
15.000 km

Laufzeit  
36 Monate

36 mtl. Leasingraten

**189,00 €**

Ein Angebot der Audi Leasing, Zweigniederlassung der Volkswagen Leasing GmbH, Gifhorn Straße 57, 38112 Braunschweig. Das Angebot richtet sich an private und gewerbliche Einzelkunden. Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten.

**Audi Zentrum Halle Nord**  
Am Rennbahnkreuz

**Audi Gebrauchtwagen**  
**:plus**

Gebrauchtwagen    EZ: 06/2024    Benzin  
110 kW (150 PS)    1498 ccm    Automatik  
Farbe: Grau  
Innen: Andere    Fzg-Nr.: 132371

## Ausstattung

Airbag  
Garantie  
Radio  
Sitzheizung  
Tempomat

Dachreling  
Klima-Automatik  
Scheckheftgepflegt  
Sportfahrwerk  
Wegfahrsperr

Einparkhilfe (PDC)  
Multifunktionslenkrad  
Seitenairbags  
Start/Stop-Automatik  
Zentralverriegelung

Fahrer Airbag  
Navigationssystem  
Servolenkung  
Tagfahrlicht

# Fahrzeugbeschreibung

## Highlights

Audi Anschlussgarantie 5 Jahre max. 100.000 km ab Erstausslieferung

## Ausstattungs Pakete

Ambiente Lichtpaket

## Multimedia und Kommunikation

MMI Navigation plus  
Audi connect  
MMI touch  
Soundsystem  
Audi phone box  
Audi virtual cockpit  
Digitaler Radioempfang DAB  
MMI Radio plus  
Audi Smartphone Interface  
LTE-Unterstützung für Audi phone box

## Komfort

Klimaautomatik  
Sitzheizung  
Instrumenteneinsatz  
Klimaautomatik 3 Zonen  
Komfortschlüssel ohne Safelock  
Standard-Klimazonen  
Scheckheft gepflegt

## Interieur

Interieurelemente in Aluminiumoptik  
Multifunktionslederlenkrad 3 Speichen  
Rücksitzbank-/lehne, geteilt, umlegbar  
Dachhimmel in schwarz  
Dekoreinlagen Grau  
Einstiegleisten mit Aluminiumeinlagen  
Mittelarmlehne  
Kindersitzbefestigung ISOFIX für Beifahrersitz  
Nichtraucherausführung  
Schaltwippen  
Vordersitze manuell einstellbar

## Exterieur

Außenspiegel beheizbar  
Außenspiegel elektr. einstellbar  
Dachkantenspoiler  
Wärmeschutzverglasung Front  
Dachreling in Aluminium  
Heckklappe mit Komfortöffnung  
Glanzpaket  
Metallic

## Räder und Reifen

Reifen 225/45 R 17

## Licht und Sicht

LED Scheinwerfer  
LED-Heckleuchten mit dynamischem Blinklicht  
Tagfahrlicht  
LED-Rückleuchten

## **Fahrzeugassistenten**

Fernlichtassistent  
Abbiegeassistent  
Halteassistent

## **Technik und Sicherheit**

Geschwindigkeitsregelanlage  
Rückfahrkamera  
Sportfahrwerk  
Audi pre sense front  
Ausweichunterstützung  
Einparkhilfe hinten  
Geschwindigkeitsbegrenzer  
Gurtanlagekontrolle  
Kopfairbag-System  
Mild-Hybrid  
Müdigkeitserkennung  
Multifunktionskamera  
Regensensor  
Servolenkung elektromechanisch  
Airbags vorne  
Kindersicherung  
Seitenairbag vorne  
Spurverlassenswarnung  
7-Gang-Automatikgetriebe  
Deaktivierungsschalter für Beifahrerairbag  
Lichtsensoren  
Notrufsystem  
Reifendruckkontrollsystem  
Start-Stopp-System  
Wegfahrsperre

## **Sonstiges**

Dämpfung vorn  
Radstand  
Wartungsintervallverlängerung  
Bordwerkzeug  
Reifenreparaturset  
Vorbereitung für Functions on Demand

---

**\*Informationen zu den Verbrauchsangaben**

Die angegebenen (kombinierten) Werte wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) ermittelt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebots, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten und anderen nichttechnischen Faktoren beeinflusst. Hinweis nach Richtlinie 1999/94/EG. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der "Deutschen Automobil Treuhand GmbH" unter [www.dat.de](http://www.dat.de) unentgeltlich erhältlich ist.